

# New Product Information

## Drehen von Stahl (Ceratzit 3x3)

### Spanleitstufe -XU

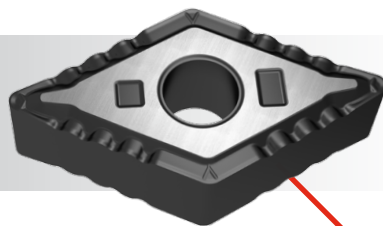
2017-07

Nach der erfolgreichen Einführung des Konzepts CERATIZIT 3x3 - das Komplettpaket für das Drehen von Stahl, ist mit der neuen Spanleitstufe -XU eine Ergänzung zu unserer Matrix bereit für den Markt. Bei der Spanleitstufe -XU handelt es sich um eine Ergänzungsgeometrie für den Einsatz bei Spanbruchproblemen zwischen den bestehenden Stufen -F50 & -M50.

Der Spanbrecher -XU ist für die konturnahe Bearbeitung, Kopierarbeiten mit wechselnder Schnitttiefe bis hin zum leichten Schruppen hervorragend geeignet und deckt damit einen besonders großen Zerspanungsbereich ab. In einer europaweiten Markterprobung zeigte sich die -XU als Problemlöser für Materialien und Anwendungen, bei denen ein perfekter Spanbruch gefordert wird. Der Fokus der -XU liegt auf langspanenden Werkstoffen und garantiert höchste Prozesssicherheit bei Bearbeitungszentren und standardisierten Anwendungen. Neben der Hauptstufe -M50 öffnet die -XU weitere Möglichkeiten.

#### Anwendung

- Schlichten bis leichtes Schruppen
- Stahl allgemein
- Universelle Spanleitstufe
- Geringe Schnittkräfte
- Beste Eignung für Kopieroperationen
- Ziehende Schnitte
- Bei Spanbruchproblemen



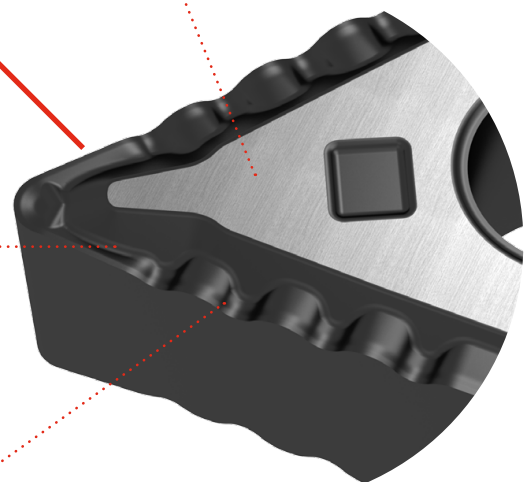
#### Vorteile/Nutzen

- Höchste Prozesssicherheit für Bearbeitungszentren und bei mannloser Fertigung
- Sicherer Spänetransport und geringer Raumbedarf der Späne
- Reduzierung von Ausfallzeiten und Werkzeugkosten
- Minimierung der Verletzungsgefahr durch Bandspäne

Oberflächenschliff für maximale Prozesssicherheit

Nachbehandelte Oberfläche für perfekten Spanabfluss

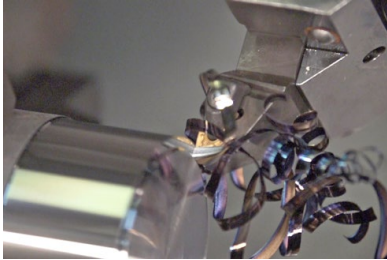
Für perfekten Spanbruch entwickelte Geometrie



## Erfahrungsbeispiel aus der Praxis

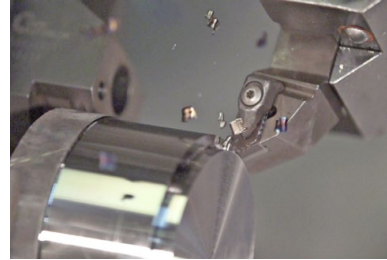
Stahl CK60 1.1221 AISI 1060

### Wettbewerb



$v_c = 160 \text{ m/min}$   
 $a_p = 5,0 \text{ mm}$   
 $f = 0,35 \text{ mm/U}$

### Spanleitstufe -XU



$v_c = 160 \text{ m/min}$   
 $a_p = 5,0 \text{ mm}$   
 $f = 0,35 \text{ mm/U}$

Der gute Spanbruch durch die Spanleitstufe -XU garantiert höchste Prozesssicherheit.

## Programm / Schnittdaten

- Sorten: CTCP115, CTCP125
- Schnittgeschwindigkeiten  $v_c$  können aus der „Schnittdatenrichtwerte“-Tabelle im Gesamtkatalog entnommen werden.
- Schnitttiefe  $a_p$  und Vorschub  $f$  wurden im Versuchsfeld für jede Geometrie (Plattengröße/Radius) ermittelt.
- Für jede Geometrie stehen damit die optimalen Einsatzdaten zur Verfügung.
- Diese Daten werden auf die jeweiligen Etiketten gedruckt

Programm und Schnittdaten -XU						
Materialnummer		Bezeichnung	Spantiefe (mm)		Vorschub (mm/U)	
CTP115	CTCP125		$a_p \text{ min}$	$a_p \text{ max}$	$f \text{ min}$	$f \text{ max}$
11891297	11891298	CNMG 120404EN-XU	0,3	2,5	0,08	0,25
11891300	11891301	CNMG 120408EN-XU	0,6	3	0,13	0,35
11891302	11891303	CNMG 120412EN-XU	0,9	3,5	0,15	0,45
11890690	11890693	DNMG 150604EN-XU	0,3	2,5	0,08	0,25
11890696	11890713	DNMG 150608EN-XU	0,6	3	0,13	0,35
11809639	11809642	DNMG 150612EN-XU	0,9	3,5	0,15	0,4
11891304	11891305	VNMG 160404EN-XU	0,3	1,8	0,08	0,2
11891308	11891309	VNMG 160408EN-XU	0,6	2,5	0,13	0,3
11890716	11890718	WNMG 080404EN-XU	0,3	2,5	0,08	0,25
11890720	11890722	WNMG 080408EN-XU	0,6	3	0,13	0,35
11809646	11588487	WNMG 080412EN-XU	0,9	3,5	0,15	0,45

## Vertriebsunterstützung

Preise und Verfügbarkeit finden Sie auch im e-techstore.

Link [Ceratzit 3x3](#)