

Your partner for metal sawing

CERATIZIT est un groupe industriel de pointe spécialisé dans les technologies d'outillage et de matériaux durs.

Tooling the Future

www.cerazit.com

Sommaire

▲ Dents de scie pour le sciage des métaux	4
▲ Nuances pour le sciage des métaux	5
▲ Dents pour scies circulaires	6
Nuances recommandées	8
Gamme complète	10
▲ Dents pour scies à ruban	16
Nuances recommandées	18
Gamme complète	20

Dents de scie pour le sciage des métaux

Forts d'une longue expérience dans la fabrication de dents de scies, nous sommes connus pour nos innovations révolutionnaires dans le monde de l'usinage des métaux. Pour le sciage des métaux, Toolmaker Solutions by CERATIZIT vous propose un large éventail de dents pour scies à ruban ou scies circulaires.

En alliant une qualité de carbure exceptionnelle, des technologies de fabrication de pointe et une connaissance profonde en matière d'application, nous accompagnons nos clients dans le développement et la fabrication des meilleures scies en carbure.

La plupart des nuances de carbure présentées ici ont subi un traitement de surface, sont faciles à braser et adaptées au revêtement PVD. Pour les dents pour scies à ruban, nous fournissons sur demande des dents de scie revêtues de nickel ou de cobalt convenant au soudage par résistance.



Nuances pour le sciage des métaux

Nuances P

Nuance	Liant	Grain	Densité [g/cm ³]	Dureté		Ténacité (SEVNB) [MPa*m ^{1/2}]	Résistance à la flexion [MPa]
				[HV10]	[HRA]		
S25T	9,5 % Co	moyen	12,50	1550	91,5	10,5	2800
S25U	9,0 % Co	fin	11,70	1490	91,0	10,2	2700
S40T	11,0 % Co	fin	13,25	1440	90,6	13,5	2400
S40U	13,5 % Co	fin	12,50	1400	90,3	11,0	2000
SMX	10,5 % Co	fin	12,40	1550	91,5	10,0	2200

Nuances K

Nuance	Liant	Grain	Densité [g/cm ³]	Dureté		Ténacité (SEVNB) [MPa*m ^{1/2}]	Résistance à la flexion [MPa]
				[HV10]	[HRA]		
CTS12D	6,0 % Co	micrograin	14,95	1800	92,9	8,8	3700
CTS15D	7,5 % Co	micrograin	14,80	1740	92,6	9,5	3800
CTS18D	9,0 % Co	micrograin	14,55	1610	91,9	11,0	3800
CTS22D	11,0 % Co	micrograin	14,35	1520	91,2	12,0	3900
CTS24D	12,0 % Co	micrograin	14,15	1480	90,9	12,5	4000
CTS30D	15,0 % Co	micrograin	13,85	1435	90,5	13,5	4300

Nuances au chrome

Nuance	Liant	Grain	Densité [g/cm ³]	Dureté		Ténacité (SEVNB) [MPa*m ^{1/2}]	Résistance à la flexion [MPa]
				[HV10]	[HRA]		
KCR05+	3,0 % Co	ultrafin	15,25	2160	94,5	7,8	2900
KCR10	4,0 % Co	fin	15,15	1780	92,8	10,1	2800

Nuance de cermet

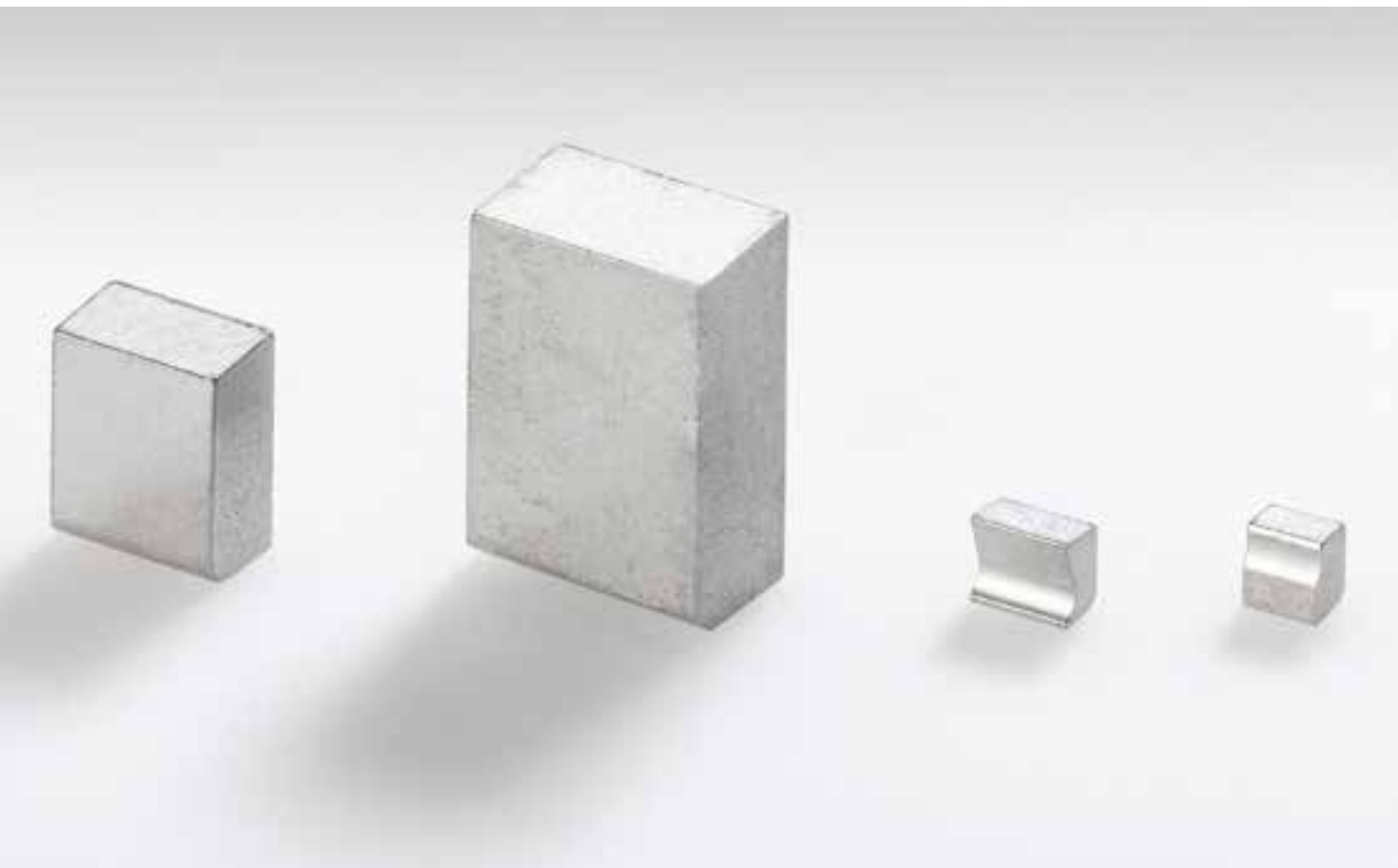
Nuance	Liant	Grain	Densité [g/cm ³]	Dureté		Ténacité (SEVNB) [MPa*m ^{1/2}]	Résistance à la flexion [MPa]
				[HV10]	[HRA]		
CTF34T	17,0 % Co + Ni	moyen	6,40	1490	91,0	10,0	1960

Remarque : ces informations sont proposées à titre indicatif seulement et ne constituent ni une spécification ni une déclaration de propriétés.

Dents pour scies circulaires

Pour les scies circulaires, nous vous proposons l'un des assortiments les plus larges de nuances et de styles, comprenant une multitude de dimensions et d'angles différents.

Bien entendu, nous réalisons d'autres géométries sur demande.





Nuances recommandées

Chaque métal étant doté de propriétés bien spécifiques, nous mettons à votre disposition un large choix de nuances destinées au sciage des métaux. Il ne vous reste qu'à sélectionner la nuance la mieux adaptée à votre application dans le tableau suivant :



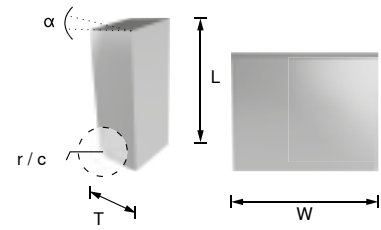
Nuance	Non ferreux, aluminium	Fontes	Matériaux abrasifs	Matériaux composites	Aciers	Aciers inoxydables	Titane	Alliage au nickel
KCR05+	●●●		●●●●	●●●●				
KCR10	●●●●	●●●						
CTF34T					●●●●			
S25T*					●●●●			
S25U*					●●●			
S40T*					●●●●			
S40U*					●●●			
SMX				●●●●				
CTS12D	●●●	●●●●	●●●					
CTS15D	●●	●●●	●●					
CTS18D		●●		●●●●	●●●●	●●●		
CTS22D					●●		●●●●	●●●
CTS24D							●●●	●●●●
CTS30D							●●	●●●

S25U* / S40U* : meilleur rapport prix / performance
S25T* / S40T* : performance optimale

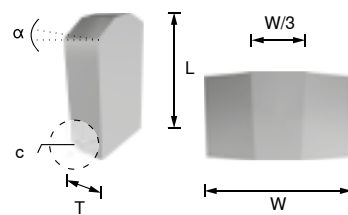


Nuance	Liant	Grain	Densité [g/cm ³]	Dureté		Ténacité (SEVNB) [MPa*m ^{1/2}]	Résistance à la flexion [MPa]
				[HV10]	[HRA]		
KCR05+	3,0 % Co	ultrafin	15,25	2160	94,5	7,8	2900
KCR10	4,0 % Co	fin	15,15	1780	92,8	10,1	2800
CTF34T	17,0 % Co + Ni	moyen	6,40	1490	91,0	10,0	1960
S25T*	9,5 % Co	moyen	12,50	1550	91,5	10,5	2800
S25U*	9,0 % Co	fin	11,70	1490	91,0	10,2	2700
S40T*	11,0 % Co	fin	13,25	1440	90,6	13,5	2400
S40U*	13,5 % Co	fin	12,50	1400	90,3	11,0	2000
SMX	10,5 % Co	fin	12,40	1550	91,5	10,0	2200
CTS12D	6,0% Co	micrograin	14,95	1800	92,9	8,8	3700
CTS15D	7,5 % Co	micrograin	14,80	1740	92,6	9,5	3800
CTS18D	9,0 % Co	micrograin	14,55	1610	91,9	11,0	3800
CTS22D	11,0 % Co	micrograin	14,35	1520	91,2	12,0	3900
CTS24D	12,0 % Co	micrograin	14,15	1480	90,9	12,5	4000
CTS30D	15,0 % Co	micrograin	13,85	1435	90,5	1 13,5	4300

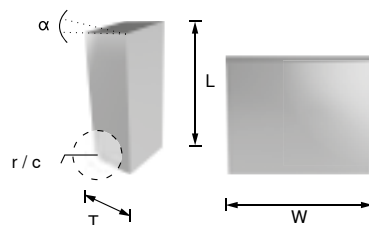
Remarque : ces informations sont proposées à titre indicatif seulement et ne constituent ni une spécification ni une déclaration de propriétés.

Design en bloc, angle de dépouille ($\alpha \leq 10^\circ$)

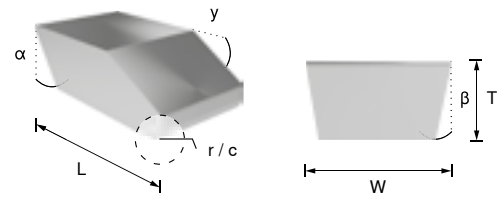
Type, référence	L [mm]	W [mm]	T [mm]	α [°]	r [mm]	c [mm]	Angle chanfrein [°]
51508	4,4	2,0 – 11,5	2,9	0	0,5		
51500	4,4	2,0 – 6,5	2,4	0	0,5		
20771	5,3	2,0 – 15,0	2,7	8	1,0		
20772	7,0	2,0 – 17,0	4,0	8		1,0	45
20771	7,5	2,0 – 15,0	4,0	8	1,0		
20771	8,0	2,0 – 8,0	2,6	8	1,0		
20771	8,0	2,0 – 14,0	3,0	8	1,0		
20771	8,0	2,0 – 14,0	4,0	8	1,0		
20771	9,0	2,0 – 17,0	4,0	8	1,0		
20772	10,0	2,0 – 10,0	3,2	8		1,0	45
20771	10,0	2,0 – 15,0	4,0	8	1,0		
20771	10,0	2,0 – 17,0	4,5	8	1,0		
20771	10,5	2,0 – 18,0	2,6	8	1,0		
20771	10,5	2,0 – 16,0	3,0	8	1,0		
20771	10,5	2,0 – 16,5	3,5	8	1,0		
20771	11,0	2,0 – 14,0	3,5	8	1,0		
20771	11,0	2,0 – 15,0	4,0	8	1,0		
20771	12,0	2,0 – 17,0	4,0	8	1,0		
20772	12,0	2,0 – 17,0	4,0	8		1,0	45
20771	12,0	2,0 – 15,0	5,0	8	1,0		
20771	13,0	2,0 – 15,0	4,0	8	1,0		
20772	13,0	2,0 – 15,0	4,0	8		1,0	45
20771	15,0	2,0 – 17,0	4,0	8	1,0		
20772	15,0	2,0 – 17,0	4,0	8		1,0	45
20771	15,0	2,0 – 16,5	6,0	8	1,0		
20772	15,0	2,0-16,5	6,0	8		1,0	45
20772	16,0	2,0 – 14,0	4,0	8		1,0	45
20772	20,0	2,0 – 20,0	4,0	8		1,0	45
20771	20,0	2,0 – 22,0	6,0	8	1,0		
20772	20,0	2,0-22,0	6,0	8		1,0	45

Design en bloc, conique, angle de dépouille ($\alpha \leq 10^\circ$)

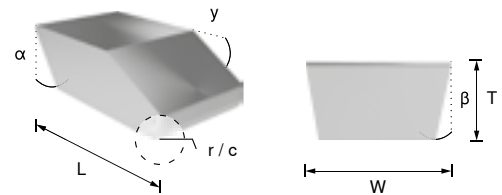
Type, référence	L [mm]	W [mm]	T [mm]	α [°]	c [mm]	Angle chanfrein [°]
20769	12,3	7,2 7.2	4	8	0,6	45
20769	15,3	8,2 8.2	4	8	0,6	45

Design en bloc, angle de dépouille ($\alpha > 10^\circ$)

Type, référence	L [mm]	W [mm]	T [mm]	α [°]	r [mm]	c [mm]	Angle chanfrein [°]
60798	6,1	2,0 – 6,5	1,7	30	0,5		
19796	10,5	2,0 – 10,5	2,5	20	0,5		
43368	12,0	2,0 – 13,0	4,0	23		0,5	45
17109	15,4	2,0 – 13,0	4,9	30		1,0	45

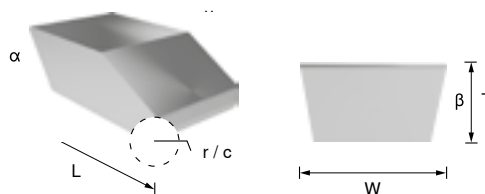
Exécution droite, angle de dépouille ($\alpha \leq 10^\circ$)

Type, référence	L [mm]	W [mm]	T [mm]	α [°]	β [°]	γ [°]	r [mm]
51449	6,5	2,0 – 6,5	2,3	10	2	70	0,5
60163	8,0	2,0 – 6,5	2,3	10	5	70	0,8

Exécution droite, angle de dépouille ($\alpha > 10^\circ$)

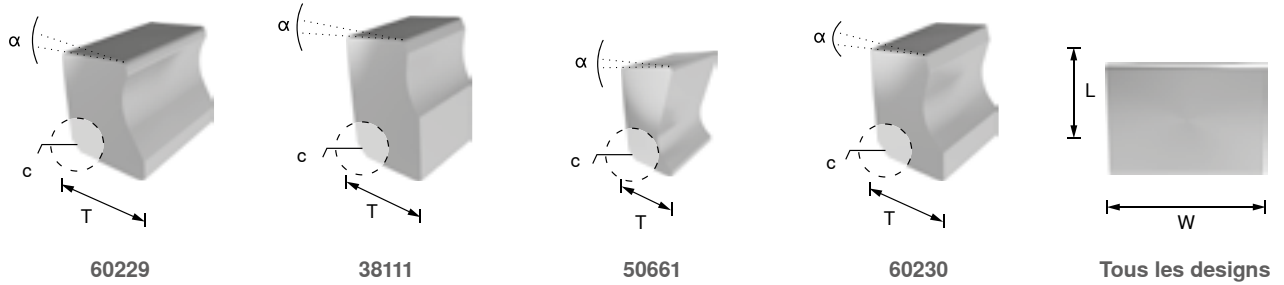
Type, référence	L [mm]	W [mm]	T [mm]	α [°]	β [°]	γ [°]	r [mm]	c [mm]	Angle chanfrein [°]
60357	4,0	2,0 – 3,0	1,5	20	0	60	0,5		
45752	4,5	2,0 – 3,5	1,5	20	0	60	0,5		
28601	5,0	2,0 – 3,5	1,5	28	0	45		0,5	45
44670	5,5	2,0 – 3,5	1,6	20	0	75		0,5	45
13651	6,0	2,0 – 3,5	1,8	20	4	63		0,5	45
25375	6,0	2,0 – 5,0	1,8	28	0	45		0,5	45
25374	6,0	2,0 – 5,0	2,0	28	0	45		0,5	45
47015	6,5	2,0 – 6,5	1,6	28	5	65	0,9		
16387	6,5	2,0 – 5,5	2,0	30	5	65	0,9		
31440	6,5	2,0 – 6,0	2,0	28	0	57	0,9		
31450	6,5	2,0 – 6,5	2,0	28	5	56	0,9		
51449	6,5	2,0 – 6,5	2,3	10	2	70	0,5		
11460	7,0	2,0 – 9,0	2,0	28	6	67	0,6		
29984	7,0	2,0 – 5,5	2,2	28	6	70	0,9		
44671	7,0	2,0 – 7,0	2,3	20	0	76		0,5	45
51849	7,0	2,0 – 8,5	2,5	25	0	56		0,5	45
15705	7,5	2,0 – 6,5	2,0	28	5	70	0,6		
44814	7,5	2,0 – 6,5	2,4	30	0	50		0,5	45
26014	7,5	2,0 – 12,5	2,5	28	5	70	1,0		



Exécution droite, angle de dépouille ($\alpha > 10^\circ$)

Type, référence	L [mm]	W [mm]	T [mm]	α [°]	β [°]	γ [°]	r [mm]	c [mm]	Angle chanfrein [°]
17037	8,0	2,0 – 8,5	2,3	28	5	70	0,8		
11963	8,0	2,0 – 10,0	2,5	28	5	70	0,8		
60122	8,0	2,0 – 8,5	2,5	29	5	64	0,9		
6071	8,0	2,0 – 8,0	3,0	25	0	45	0,6		
51786	8,0	2,0 – 6,5	3,4	30	0	65	0,8		
10975	8,5	2,0 – 8,5	2,5	28	5	70	0,8		
41884	8,5	2,0 – 8,5	3,2	30	3	45	0,8		
44246	8,5	2,0 – 7,5	3,2	30	3	60	0,8		
47784	8,5	2,0 – 6,0	3,5	25	0	65		0,5	45
24466	9,0	2,0 – 6,0	2,5	20	0	57		0,5	45
22974	9,0	2,0 – 9,0	2,7	28	5	45		0,5	45
25618	9,0	2,0 – 8,5	2,7	28	4	65	1,0		
24467	10,0	2,0 – 7,0	2,5	20	0	65		0,5	45
12154	10,0	2,0 – 8,0	2,8	30	6	70	0,8		
31591	10,0	2,0 – 10,0	3,0	15	0	72	0,5		
22180	10,5	2,0 – 7,0	2,3	28	5	72		0,5	45
11748	10,5	2,0 – 10,0	2,5	28	5	70	0,8		
12356	10,5	2,0 – 15,5	3,0	28	5	70	0,8		
51224	10,5	2,0 – 6,5	3,2	30	0	60	0,8		
26457	10,5	2,0 – 13,0	3,5	28	5	60	0,8		
51361	11,0	2,0 – 8,0	3,5	30	0	63		0,5	45
60888	11,0	2,0 – 8,0	4,0	28	5	60	0,8		
47938	11,5	2,0 – 6,5	3,0	28	4	72	0,8		
19975	12,0	2,0 – 12,5	3,5	30	10	45		0,5	45
10529	12,5	2,0 – 11,5	3,0	30	8	70	0,8		
46623	12,5	2,0 – 9,0	3,5	28	5	70	0,8		
24150	12,5	2,0 – 12,0	4,0	30	0	70	0,8		
38376	13,0	2,0 – 16,0	4,0	30	5	45	0,9		
44092	13,0	2,0 – 12,5	4,0	30	5	60	0,8		
18160	14,5	2,0 – 16,0	4,0	30	0	70	0,8		

Design « net-shape » (proche de la forme finale)

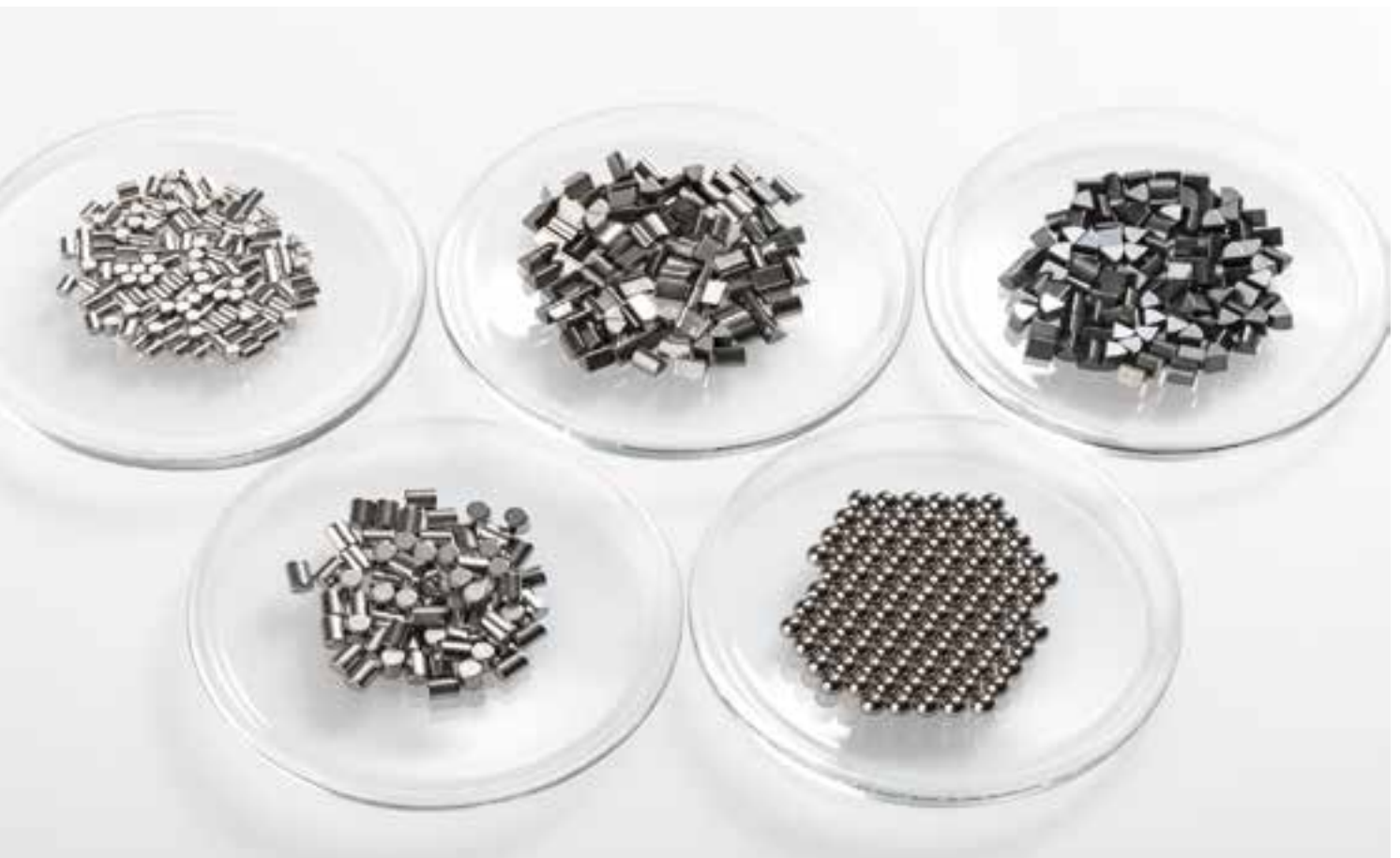


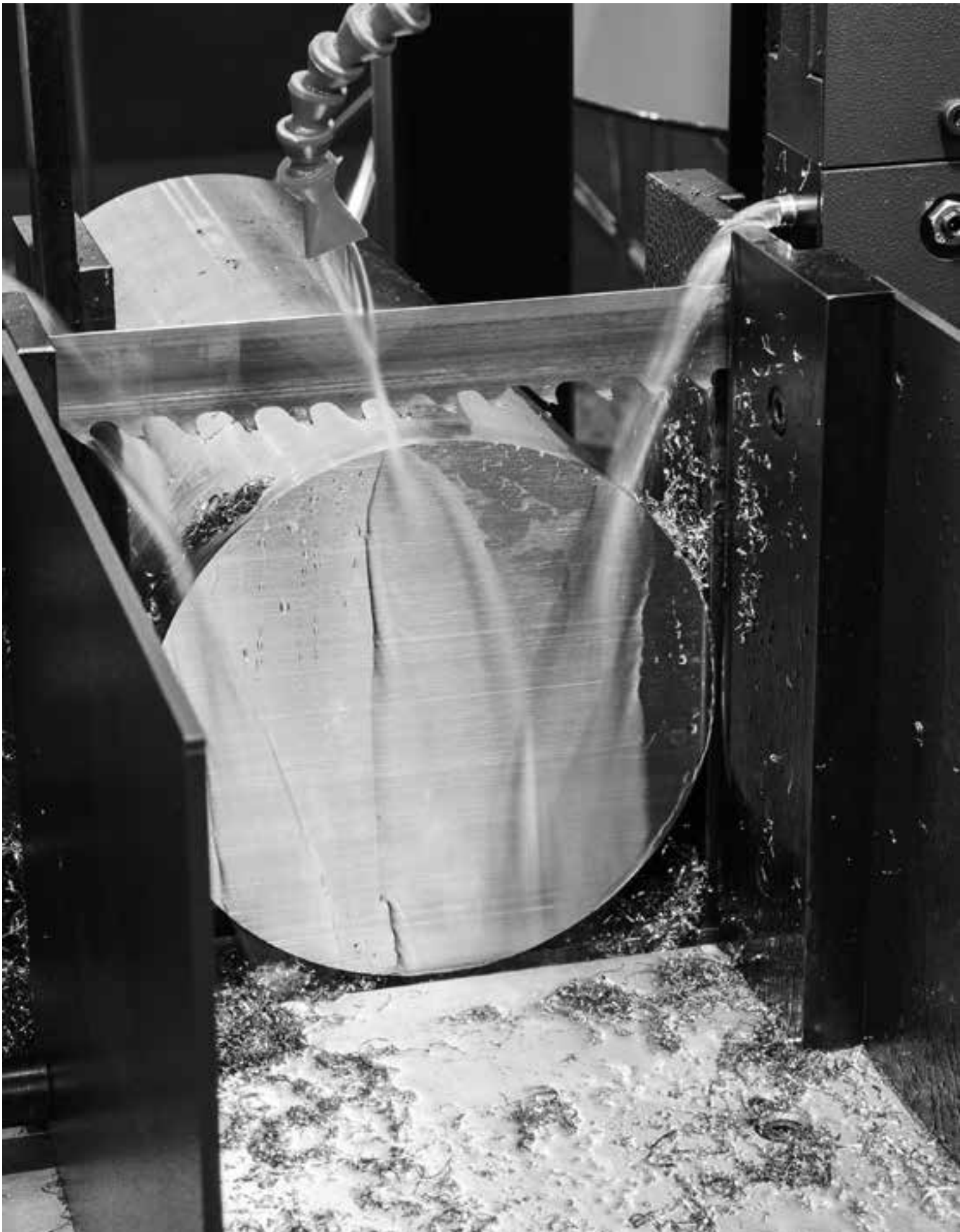
Type, référence	L [mm]	W [mm]	T [mm]	α [°]	c [mm]	Chanfrein [°]
60229	3,00	2,0 – 5,0	2,50		0,4	
38111	3,70	2,0 – 6,5	2,50		0,4	
50661	4,32	2,0 – 5,5	2,70		0,4	
60230	4,70	2,0 – 5,0	2,50		0,3	



Dents pour scies à ruban

Pour la fabrication de scies à ruban, nous proposons des billes, des cylindres et des segments. En plus de notre gamme de produits standard, nous fournissons tous types d'exécutions spéciales sur demande.





Nuances recommandées

Chaque métal étant doté de propriétés bien spécifiques, nous mettons à votre disposition un large choix de nuances destinées au sciage des métaux. Il ne vous reste qu'à sélectionner la nuance la mieux adaptée à votre application dans le tableau suivant :



Nuance	Non ferreux, aluminium	Fontes	Matériaux abrasifs	Matériaux composites	Acier	Aciers inoxydables	Titane	Alliage au nickel
KCR10	••••	•••						
CTS12D	•••	••••	•••					
CTS15D	••	•••	••					
CTS18D		••		••••	••••	•••		
CTS22D					••		••••	•••
CTS24D							•••	••••
CTS30D							••	•••

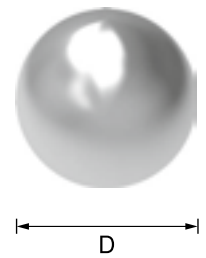
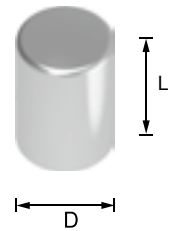


Nuance	Liant	Grain	Densité [g/cm ³]	Dureté		Ténacité (SEVNB) [MPa*m ^{1/2}]	Résistance à la flexion [MPa]
				[HV10]	[HRA]		
KCR10	4,0 % Co	fin	15,15	1780	92,8	10,1	2800
CTS12D	6,0 % Co	micrograin	14,95	1800	92,9	8,8	3700
CTS15D	7,5 % Co	micrograin	14,80	1740	92,6	9,5	3800
CTS18D	9,0 % Co	micrograin	14,55	1610	91,9	11,0	3800
CTS22D	11,0 % Co	micrograin	14,35	1520	91,2	12,0	3900
CTS24D	12,0 % Co	micrograin	14,15	1480	90,9	12,5	4000
CTS30D	15,0 % Co	micrograin	13,85	1435	90,5	13,5	4300

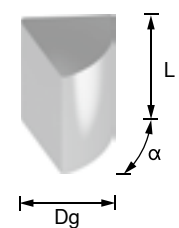
Remarque : ces informations sont proposées à titre indicatif seulement et ne constituent ni une spécification ni une déclaration de propriétés.

Bille ... CTBA

Disponible uniquement sur demande

**Cylindre ... CTCY**

Diamètre D [mm]	Diamètre D [inch]	L [mm]	L [inch]
1,32	0,052	1,0 – 4,0	0,039 – 0,157
1,57	0,062	1,0 – 4,0	0,039 – 0,157
1,60	0,063	1,0 – 4,0	0,039 – 0,157
1,85	0,073	1,0 – 4,0	0,039 – 0,157
1,98	0,078	1,0 – 4,0	0,039 – 0,157
2,30	0,091	1,0 – 4,0	0,039 – 0,157
2,50	0,098	1,0 – 4,0	0,039 – 0,157
2,75	0,108	1,0 – 4,0	0,039 – 0,157

Segment ... CTSG

Diagonale Dg [mm]	Diagonale Dg [inch]	α [°]	L [mm]	L [inch]
2,05	0,081	65	1,0 – 4,0	0,039 – 0,157

Notes

Notes



worldwide

Disponible à l'échelle mondiale : votre réseau de distributeurs

Bosnia-Herzegovina

PROCEDO
BIH-71 320 Vogošća-Sarajevo
Nova industrijska zona bb
T. + 387 (0)33 424 – 351
E. info@procedo.ba

Canada

H.M.T. Machine Tools Canada
7, 19299 94th Avenue
Surrey, B.C V4N 4E6
T. +1-855-739-9988
E.gordie@hmtcanada.ca
www.hmtcanada.ca

Chile

SNC SLIPNAXOS CHILE S.A
San Miguel – Santiago
Avenida Lo Ovalle 567-B
T. +562 2511 0296
E.snaxos@slipnaxos.cl
www.slipnaxos.cl

Ecuador

SUMIN SUMINISTROS
INDUSTRIALES CIA. LTDA
10101 Cuenca
Benigno Malo y Pio Brvo 13-71
T. +593 4 382711 386173
www.sumin.com.ec/

United Arab Emirates

HASSANI TRADING CO
UAE-Dubai Investment Park
P.O. Box 286
T. +971 4899 444
F. +971 5899 444
E. hassani@hassani.ae

Ireland

J.Jackson Tools
IE-A63YC03-Kilcoole
Lewna, Sea Road
T. +353 1 2877 141
E. info@jjacksontools.com

Peru

VITEMAQ E.I.R.L
LIMA12
Residencial Monterrico – La Molina,
Jr.Los Damascos 215
T. +51 17 17 27 02
E.info@vitemaq.com
www.vitemaq.com

Poland

Rodel
PL-05-506 Magdalenka
ul. Okrezna 34
T. +48 22 757 7938
T. +48 22 757 9774
E. Ciurakowska@rodel.pl

Romania

S.C. Metal Disc S.R.L
ROU-077086 Fundeni
Str.Doinei nr. 55
T. +40 21 240 40 89
E. office@metaldisc.ro
www.metaldisc.ro

Russia

CRI LLC
M. Dimitri Alexandrov
RUS-117449 MOSCOW
Kar'er street 2A bld 1 – room 007
T. +7 4952294972
T. +7 49952294972

South Africa

Technical + General Distribution
ZAF-2194 Randburg
93 Milner Road
T. +27 118864122

South America

Eurosierras S.A.S.
COL-KRA 44A 31-112
Medellin / Colombia
T. +57 4322 9108
E. info@eurosierras.com

Ukraine

PE Mukiyevskaya
UKR-03048 Kiev
Pulyua street 3/ app 121
T. +38 044 246 02 81
E. elena_mukiev@hotmail.com
www.mukiyevska.com.ua

United States

Grasche USA, Inc.
US-28602 Hickory, NC
240 Performance Dr, SE...
T. +1 (828) 322-3253 x 109
F. +1 (828) 322-6459
E. sales@grasche.com
www.grasche.com

United States

Southeast Tool, Inc.
T. +1 877-465-7012
F. +1 866-945-9433
E. router@southeasttool.com
www.southeasttool.com

Headquarters

CERATIZIT S.A.
LU-8232 Mamer
T. +352 31 20 85-1
E. info.ceratizit.com

www.ceratizit.com

Worldwide

CER ATIZIT Luxembourg S.à r.l.
LU-8232 Mamer
T. +352 31 20 85-1
E. info@ceratizit.com

Brazil

CERATIZIT América Latina Ltda.
BR-06453-002 Barueri, São Paulo
T. +55 11 4133 2300
E. info.americalatina@ceratizit.com

China

CB-CERATIZIT Xiamen
69 Xingxi Road, Xinglin, Jimei,
CN-361022 Xiamen (Jimei), China
T. +86 592 666 1000
E. sales@cbceratizit.com

India

CERATIZIT India Pvt. Ltd.
IN-Bengaluru 560099
T. +91 80 4043 1262
E. ctindia.south@ceratizit.com

Italy

CERATIZIT Italia S.p.A.
IT-22040 Alserio (CO)
T. +39 031 6349 211
E. info.italia@ceratizit.com

Netherlands

CERATIZIT Nederland B.V.
NL-4707 AT Roosendaal
T. +31 165 55 08 00
E. info.nederland@ceratizit.com

Spain / Portugal

CERATIZIT Ibérica S.L.
ES-28031 Madrid
T. +34 91 351 0609
E. info.iberica@ceratizit.com

Japan

CERATIZIT Japan Co.,Ltd.
3-13-9 Mizuho, Suruga-ku,
Shizuoka-shi, Shizuoka 421-0115
T. +81-54-268-1060
E. m.baba@ceratizit-j.co.jp